

# 产品手册

优尼特焊接世界 HITBOX成就未来

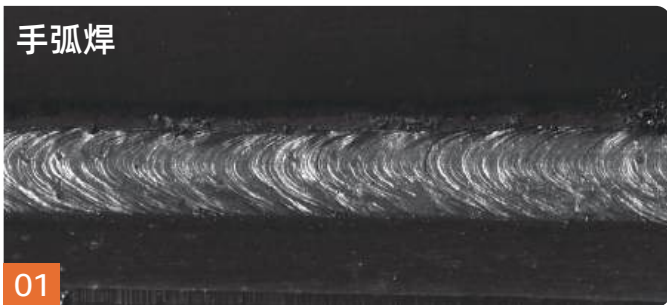




# 目录

CONTENTS

手弧焊



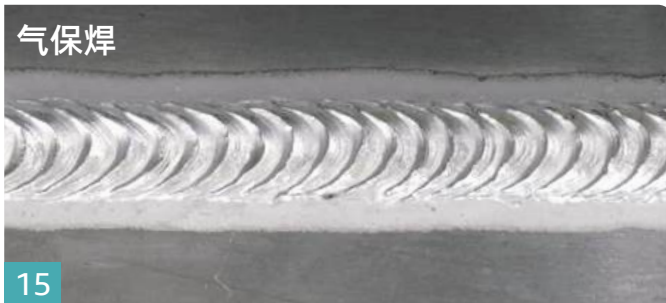
氩弧焊



切割机



气保焊



螺柱焊



激光焊



机器人弧焊电源



焊接机器人系统



<b>01</b>	产品概述.....	01
<b>02</b>	可靠性与稳定性.....	29
<b>03</b>	应用场景.....	31
<b>04</b>	客户评价.....	32
<b>05</b>	生产流程.....	33
<b>06</b>	服务团队.....	34
<b>07</b>	企业资质.....	35
<b>08</b>	发展历程.....	36



HITBOX

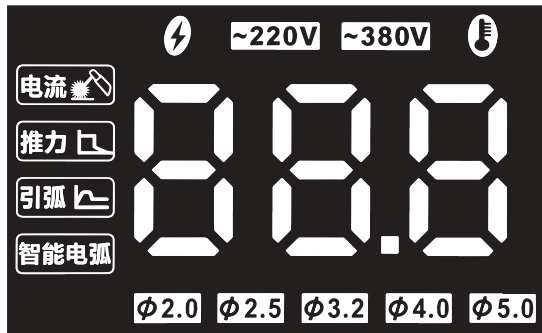
# 手弧焊系列

MANUAL WELDING SERIES



# 工业级手弧焊机

## WELDING FOR THE FUTURE



变频技术体积小 · LED 屏显清晰 · 带 VRD · 防粘等功能 · 适配多材质 · 国标出品 · 使用成本低。

## 适用行业

适合家庭DIY爱好者、五金加工、维修、建筑与安装、钢结构加工等行业。

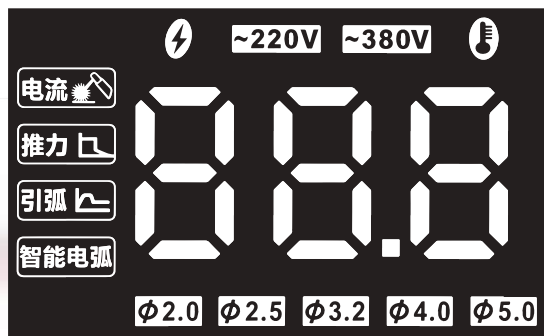


## 产品参数

型号	ZX7-250
输入电压	单相 AC 220V±15%
空载电压(V)	62V
MMA 焊接电流范围	20-250A
额定输出电流(A)	200
额定负载持续率	60%
防护等级	IP21S
绝缘等级	F级

# 工业级手弧焊机

## WELDING FOR THE FUTURE



变频隔离技术 · 电弧稳飞溅小 · LED 屏远观 · 机身紧凑便携 · 支持长电缆 · 防粘条 · 多材质焊接。

## 适用行业

用于建筑安装、机械制造、石油化工、船舶、锅炉/压力容器、管道施工及矿山维修等场景。

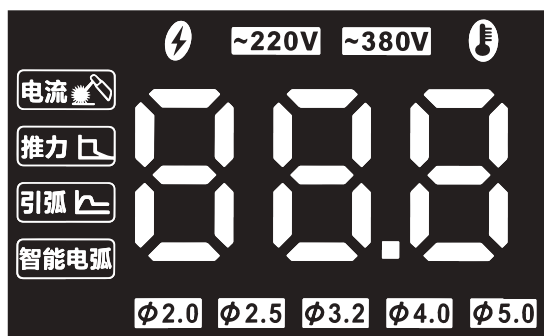


## 产品参数

型号	ZX7-315	ZX7-400
输入电压	三相 AC 380V±15%	三相 AC 380V±15%
空载电压(V)	65V	68V
MMA 焊接电流范围	30-315A	30-400A
额定输出电流(A)	300	400
额定负载持续率	60%	60%
防护等级	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级

# 长输管道专用型

## WELDING FOR THE FUTURE



陡降外特性 · 推力可调 · 焊接高效 · 电弧稳穿透力强 · 长电缆适配 · 防粘条 · 野外抗风 · 焊渣少省焊条。

## 适用行业

用于长输管道、市政燃气管道等工程。



## 产品参数

型号	ZX7-400S
输入电压	三相 AC 380V±15%
空载电压(V)	70V
MMA 焊接电流范围	40-400A
额定输出电流(A)	400
额定负载持续率	100%
防护等级	IP21S
绝缘等级	F级

# 智效全数字系列

## WELDING FOR THE FUTURE



LED 数显 · 双电压可定制 · 全数字控制精准 · 带 VRD · 防粘等功能 · 适配多材质 · 配 LIFT 氩弧焊枪。

## 适用行业

适合家庭DIY爱好者、五金加工、维修、建筑与安装、钢结构加工等行业。



## 产品参数

型号	ARC200	ARC250	ARC300
输入电压	单相 AC 220V±15%	单相 AC 220V±15%	三相 AC 380V±15%
空载电压(V)	60V	62V	62V
MMA 焊接电流范围	20-200A	20-250A	20-300A
TIG 焊接电流范围	15-200A	15-250A	15-300A
额定输出电流(A)	200	250	300
额定负载持续率	60%	60%	60%
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级	F级



HITBOX

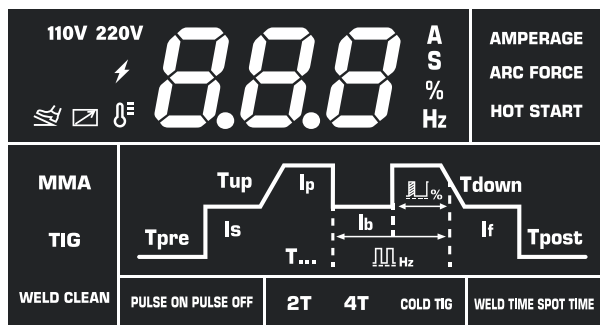
# 氩弧焊系列

TIG WELDING SERIES



# 全数字直流氩弧焊

## WELDING FOR THE FUTURE



LED 数显参数清晰 · 双电压定制 · 全数字控制精准 · 引弧高效电弧稳 · 适配多材质焊接成型美观。

## 适用行业

适合家庭DIY爱好者、五金加工、不锈钢制品、维修、建筑与安装、钢结构加工等行业。



## 产品参数

型号	TIG200	TIG250	TIG315
输入电压	单相 AC 220V±15%	单相 AC 220V±15%	三相 AC 380V±15%
空载电压(V)	56V	56V	62V
MMA 焊接电流范围	20-200A	20-250A	20-315A
TIG 焊接电流范围	10-200A	10-250A	10-315A
后流量时间(s)	0-10	0-10	0-10
电弧引弧类型	高频	高频	高频
额定负载持续率	60%	60%	60%
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级	F级

# 数显双用氩弧焊

## WELDING FOR THE FUTURE



LED 数显直观 · 多电压可选 · 全数字电路精准 · 引弧率高 · 熔深足 · 适配多类金属焊接。

## 适用行业

适合五金加工、不锈钢制品、维修、建筑与安装、钢结构加工、石油化工、电力建设、船舶建造等行业。



## 产品参数

型号	WS200	WS400
输入电压	单相 AC 220V±15%	三相 AC 380V±15%
空载电压(V)	56V	65V
MMA 焊接电流范围	20-200A	20-400A
TIG 焊接电流范围	10-200A	10-400A
后流量时间(s)	0-10	0-10
电弧引弧类型	高频	高频
额定负载持续率	60%	60%
防护等级	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级

# 直流脉冲氩弧焊

WELDING FOR THE FUTURE



LCD 大屏数显清晰 · 多电压定制 · 全数字控参精准 · 引弧高效 · 成型美观 · 适配多材质 · 多焊接场景适用。

## 适用行业

广泛用于民用、轻工业、电力检修、管道/锅炉、机械制造、装饰等行业。



## 产品参数

型号	WSM200	WSM315
输入电压	单相 AC 220V±15%	三相 AC 380V±15%
空载电压(V)	56V	70V
MMA 焊接电流范围	20-200A	20-315A
TIG 焊接电流范围	5-200A	5-315A
提前送气 (s)	0-10	0-15
引弧电流(A)	10-200	10-315
上升时间(s)	0-10	0-15
基值电流	5-200A	5-315A
脉冲频率	1-200Hz	1-200Hz
脉冲占空比	10%-90%	10%-90%
后流量时间(s)	0-10	0-15
电弧引弧类型	高频	高频
额定负载持续率	60%	60%
防护等级	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级

# 交直流脉冲氩弧焊

WELDING FOR THE FUTURE



LCD 大屏数显清晰 · 多电压定制 · 全数字精准控参 · 操作便捷 · 适配多材质 · 多焊接场景适用。

## 适用行业

适合铝及铝合金门窗/货架/自行车车架、不锈钢制品、五金制作、建筑装潢安装、化工管道安装与维修等行业。



## 产品参数

型号	WSME250	WSME315	WSME400
输入电压	单相 AC 220V±15%	三相 AC 380V±15%	三相 AC 380V±15%
空载电压(V)	60V	62V	65V
MMA 焊接电流范围	20-220A	20-315A	20-400A
TIG 焊接电流范围	10-250A	10-315A	10-400A
电弧引弧类型	高频	高频	高频
提前送气时间 (s)	0.1-5	0.1-5	0.1-5
上升斜率时间 (s)	0-10	0-10	0-10
交流输出频率 (Hz)	20~200	20~200	20~200
清洁度 (平衡度)(%)	15-70	15-70	15-70
下降斜率时间 (s)	0-15	0-15	0-15
滞后送气时间 (s)	0.5-15	0.5-15	0.5-15
基值电流 (%)	(10-100)%	(10-100)%	(10-100)%
脉冲频率 (Hz)	0.2~20	0.2~20	0.2~20
额定负载持续率	60%	60%	60%
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级	F级



HITBOX

# 切割系列

CUTTING SERIES



# 便携等离子切割机

WELDING FOR THE FUTURE



内置空压机移动便捷 · 全数字电路高效稳定 · 切割速度快 · 切口光洁 · 适配多种导电金属切割。

## 适用行业

适合薄板快速切割、现场安装、车辆与机修、小型钣金加工等行业。



## 产品参数

型号	LGK40
输入电压	单相 AC 220V±15%
空载电压(V)	282
切割电流范围	15-40A
品质切割厚度	15mm
引弧方式	非接触式高频引弧
额定负载持续率	60%
防护等级	IP21S
绝缘等级	F级

# 工业型等离子切割机

## WELDING FOR THE FUTURE



内置空压机便携·全数字电路高效稳定·切割速度快·切口光洁·适配多种导电金属。

## 适用行业

广泛用于造船、车辆与汽车制造、锅炉与化工机械、压力容器、环保设备、厨具、废品收购等行业。



## 产品参数

型号	LGK80	LGK100	LGK120	LGK160
输入电压	三相AC 380V±15%	三相AC 380V±15%	三相AC 380V±15%	三相AC 380V±15%
空载电压(V)	282V	310V	310V	310V
切割电流范围	20-80A	20-100A	30-120A	30-160A
品质切割厚度	15mm	25mm	30mm	40mm
引弧方式	非接触式高频引弧	非接触式高频引弧	非接触式高频引弧	非接触式高频引弧
额定负载持续率	60%	60%	60%	100%
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级	F级	F级

# 重载等离子切割机

WELDING FOR THE FUTURE



全数字电路高效稳静 · 切割快速光洁 · 薄板适配佳 · 带数字 / 模拟接口可自动化配套 · 适配多种导电金属切割。

## 适用行业

广泛用于造船、拆船、车辆与汽车制造、锅炉与化工机械、压力容器、环保设备、厨具、废品收购等行业。



## 产品参数

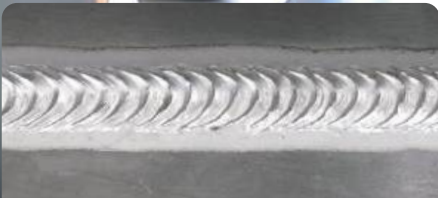
型号	LGK200	LGK400
输入电压	三相 AC 380V±15%	三相 AC 380V±15%
空载电压(V)	320V	350V
切割电流范围	40-200A	50-400A
额定输出电流(A)	30-200A	40-400A
品质切割厚度	50mm	70mm
引弧方式	非接触式高频引弧	非接触式高频引弧
额定负载持续率	100%	100%
防护等级	IP21S	IP21S
绝缘等级	H级	H级



HITBOX

# 气保焊系列

MIG/MAG WELDING SERIES



# 智能多功能气保焊

WELDING FOR THE FUTURE



集 FCAW-S、TIG、MMA、CUT 四功能，LCD 大屏显参；多电压定制，变频稳输出，飞溅小成形美，适配多类金属焊接。

## 适用行业

适合家庭DIY爱好者、五金加工、不锈钢制品、野外维修、建筑与安装、钢结构加工等行业。



## 产品参数

型号	NBC200A	NBC200C
输入电压	单相 220V	单相 220V
空载电压	56V	56V
MMA 焊接电流范围	25-200A	25-200A
HF TIG 焊接电流范围	15-200A	15-200A
MIG 焊接电流范围	40-200A	40-200A
送丝速度范围	2.5-13m/min	2.5-13m/min
适用焊丝直径	Φ0.8 / Φ1.0 mm	Φ0.8 / Φ1.0 mm
CUT切割电流范围	--	40A
品质切割厚度	--	12 mm
额定负载持续率	60%	60%
防护等级	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级

# 智效数字化气保焊

## WELDING FOR THE FUTURE



LCD 大屏参数清晰，多电压可定制；高速点焊替代传统款，变频稳输出、飞溅小，适配多类金属焊接。

## 适用行业

应用覆盖钢结构、车辆制造、船舶、储罐、锅炉、压力容器、管道、电建、冶金、航天航空等行业。



## 产品参数

型号	NBC270	NBC300
输入电压	单相 220V	三相 380V
空载电压	62V	65V
MMA 焊接电流范围	30 - 270A	30 - 300A
LIFT TIG 焊接电流范围	15-270A	15-300A
MIG 焊接电流范围	50 - 270A	50 - 300A
送丝速度范围	2.5-13 m/min	2.5-15 m/min
适用焊丝直径	Φ0.8 / 1.0mm	Φ0.8 / 1.0 / 1.2mm
额定负载持续率	60%	60%
防护等级	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级

# 工业级气保焊

## WELDING FOR THE FUTURE



工业级 LCD 焊机，高速点焊替代传统款，变频稳输出、飞溅小；长线无衰减，多材质焊接，后缀 T 增功能适配野外管道焊。

### 适用行业

应用覆盖钢结构、车辆船舶、储罐、锅炉、压力容器、管道、电建、冶金、航天航空、野外安装等行业。

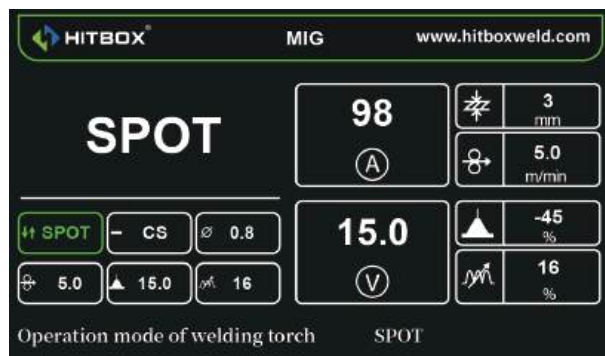


### 产品参数

型号	NBC350	NBC500
输入电压	三相 380V	三相 380V
空载电压	72V	75V
MMA 焊接电流范围	20-350A	20-500A
MIG 焊接电流范围	40-350A	40-500A
送丝速度范围	3.0-18m/min	3.0-22m/min
适用焊丝直径	Φ1.0 / 1.2mm	Φ1.2 / 1.6mm
额定负载持续率	80%	80%
防护等级	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级

# 工业数字化脉冲气保焊

## WELDING FOR THE FUTURE



LCD 大屏参数清晰，多电压可定制；高速点焊升级，变频稳输出、飞溅小，一键切换适配多材质焊接。

## 适用行业

应用覆盖钢结构、车辆制造、船舶、储罐、锅炉、压力容器、管道、电建、冶金、航天航空等行业。

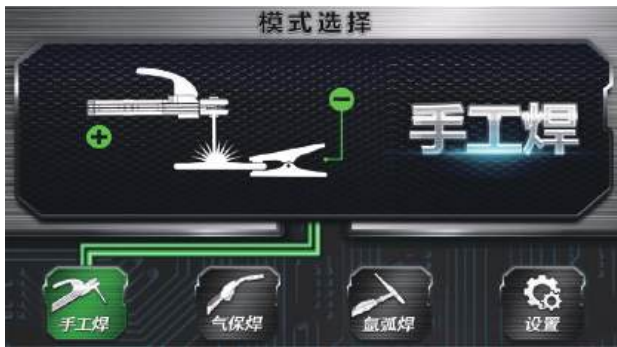


## 产品参数

型号	NBM200	NBM270	NBM300
输入电压	单相 220V	单相 220V	三相 380V
空载电压	56V	72V	75V
MMA焊接电流范围	25-200A	25-270A	25-300A
HF TIG焊接电流范围	15-200A	15-270A	15-300A
MIG焊接电流范围	30-200A	40-270A	40-300A
送丝速度范围	2.0-13m/min	2.5-15m/min	2.5-15m/min
适用焊丝直径	Φ0.8/1.0mm	Φ0.8/1.0mm	Φ0.8/1.0/1.2mm
占空比	20%-80%	20%-80%	20%-80%
脉冲频率	0.5 Hz-5 Hz	0.5 Hz-5 Hz	0.5 Hz-5 Hz
峰值电流	200A	270A	300A
基值电流	30%-85%	30%-85%	30%-85%
焊接模式	2T/4T/点焊	2T/4T/点焊	2T/4T/点焊
电压调节范围	-50%-50%	-50%-50%	-50%-50%
额定负载持续率	60%	60%	60%
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级	F级

# 重载气保焊

WELDING FOR THE FUTURE



工业级 LCD 焊机，高速点焊替代传统款，变频稳输出、飞溅小；长线无衰减，多材质焊接，后缀 T 增功能适配野外管道焊。

## 适用行业

应用覆盖钢结构、车辆船舶、储罐、锅炉、压力容器、管道、电建、冶金、航天航空、野外安装等行业。



## 产品参数

型号	NBM300	NBM500
输入电压	三相 380V	三相 380V
空载电压	67V	76V
MMA焊接电流范围	25-300A	25-500A
LIFT TIG焊接电流范围	15-300A	15-500A
MIG焊接电流范围	60-300A	60-500A
送丝速度范围	3.0-22m/min	3.0-22m/min
适用焊丝直径	Φ1.2 / 1.6mm	Φ1.2 / 1.6mm
双脉冲模式	PULSE+PULSE/PULSE+MAG/MAG+MAG	
脉冲频率	0.1-10.0	0.1-10.0
峰值电流	20-300	20-500
前气 / 后气时间	0-2	0-2
收弧电流	20-300	20-500
回烧时间	-5-5	-5-5
额定负载持续率	80%	80%
防护等级	IP21S	IP21S
绝缘等级	F级	F级



HITBOX

# 螺柱焊系列

STUD WELDING SERIES



# 储能式螺柱焊

WELDING FOR THE FUTURE

电容储能式

热变形小

很适合薄板

大电容容量108000uF



## 适用行业

家居装修、DIY、防护栏、钣金、配电柜等。



## 产品参数

型号	SW-1000	SW-1500	SW-2500
输入电压(V)	220V+15%	220V+15%	220V±15%
设备功率	300W	600W	1500W
储存能量(J)	1000	2500	4000
输出电压(V)	DC30-190V	DC30-190V	DC30-190V
焊接螺柱直径(mm)	3-8	3-10	3-12
充电时间	≤4秒	≤4秒	≤6秒
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
焊接螺柱长度	5-170mm	5-170mm	5-170mm
适用螺柱	保温钉和M3以下的螺柱	M3-M10	M3-M12

# 逆变拉弧式螺柱焊

## WELDING FOR THE FUTURE

逆变拉弧式

短周期枪

IGBT逆变技术

控制精度高



## 适用行业

钣金, 配电柜, 电梯, 锅炉, 桥梁, 钢结构, 楼承板等。



## 产品参数

型号	RSN1600	RSN2500	RSN3150
输入电压	380V+15% 50/60Hz	380V+15% 50/60Hz	380V+15% 50/60Hz
空载电压	75VDC	75VDC	75VDC
电流调节范围	100A-1600A	100A-2500A	100A-3150A
效率(%)	90	90	90
焊接时间	3.5S	3.5S	3.5S
栓钉直径	Φ3-Φ19	Φ8-Φ25	Φ8-Φ32
栓钉长度	≤400mm	<400mm	400mm
焊接电压	110VDC	110VDC	110VDC
额定负载持续率	20%	20%	20%
负载电压	<600A时U2=44V	<600A时U2=44V	<600A时U2=44V
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
绝缘等级	F	F	F

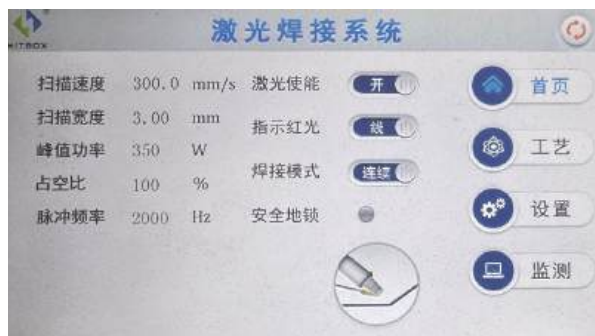
# 激光焊系列

LASER WELDING SERIES



# 手持式激光焊

## WELDING FOR THE FUTURE



一机多能 · 高效破局 · 高能精焊 · 稳控形变 · 全材适配 · 智联产线 · 气冷轻量 · 随行作业

## 适用行业

广泛用于汽车制造、储能电池、3C、航天航空、医疗器械、新能源等行业。

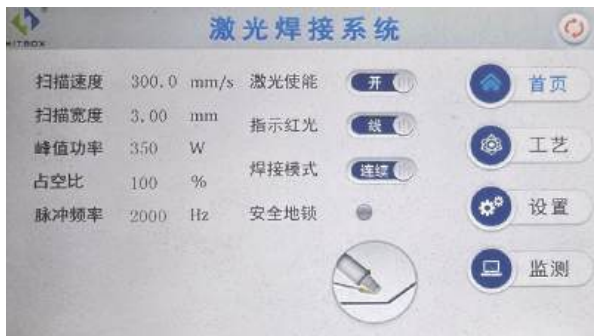


## 产品参数

型号	HIA300	HIA500	HIA1000
输入电压 / 相数	单相 220Vac (±15%) +PE	单相 220Vac (±15%) +PE	单相 220Vac (±15%) +PE
输入电源频率	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
额定输入功率	1kW	1.7kW	2.5kW
额定输入电流	5A	8.5A	12.5A
额定输出激光功率	300W	500W	750W
输出激光波长	1080±10nm	1080±10nm	1080±10nm
工作环境温度	-10~40°C	-10~40°C	-10~40°C
工作环境湿度	<70% 无凝露	<70% 无凝露	<70% 无凝露
存储温度	-20~60°C	-20~60°C	-20~60°C

# 手持式激光焊

WELDING FOR THE FUTURE



一机多能 · 高效破局 · 高能精焊 · 稳控形变 · 全材适配 · 智联产线 · 气冷轻量 · 随行作业

## 适用行业

广泛用于汽车制造、储能电池、3C、航天航空、医疗器械、新能源等行业。



## 产品参数

型号	HIL-2000	HIL-2500	HIL-3000
输入电压 / 相数	单相 AC220V±15%	单相 AC220V±15%	三相 AC380V±15%
输入电源频率	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
额定输入功率	5.4kW	11kW	14kW
额定输入电流	20A	25A	30A
额定输出激光功率	2000W	2500W	3000W
输出激光波长	1080±10nm	1080±10nm	1080±10nm
工作环境温度	-10~40°C	-10~40°C	-10~40°C
工作环境湿度	<70% 无凝露	<70% 无凝露	<70% 无凝露
存储温度	-20~55°C	-20~55°C	-20~55°C



HITBOX

焊接机器人

# 配套电源

Arc Welding Robot Power Supply

可定制模拟、Ethernet/IP、CANopen、  
DeviceNet、RS-485等通讯模式





HITBOX

# 焊接机器人系统

Welding Robot System

在传统机器人系统上，进行了焊接的二次开发，  
其适用性、稳定性、一致性更适合焊接应用！  
可按需求定制！



## 可靠性与稳定性



## 可靠性与稳定性测试



1. 通过 IP21S 防护等级测试，有效防异物、防滴水，适应复杂工况稳定作业。



2. 模拟高温高湿环境测试，元器件稳定可靠，无惧恶劣环境，长期耐用不衰减。



3. 满载连续工作温升测试，散热高效，长时间焊接不发烫。



4. 整机结构强度与承重测试，机身坚固抗冲击，不变形。



5. 严苛电气耐压测试，强化绝缘性能，杜绝漏电隐患。



6. 专业噪音优化测试，运行噪音更低，打造舒适的焊接环境

# 应用场景

## 01 建筑基建类



高层建筑



工业厂房



大型场馆



桥梁

## 02 能源工程类



输变电铁塔



海上钻井平台



石油化工



管网工程

## 03 交通装备类



汽车



造船与海洋工程



轨交



重机

## 04 工业制造类



压力容器



冶金与矿山



五金家电

## 05 高端 / 特殊领域类



航天航空



军工

## 客户评价



MAI MOUSSA TRAORE 购买于 · 2025年12月6日

★★★★★

购买：弧焊机

太棒了，非常好.....非常感谢!

Review before translation: nice, excellent...thanks so much.



Don Shepherd 购买于 · 2025年12月14日

★★★★★

购买：弧焊机

非常不错，我觉得它适合一些轻量级的工作，在紧急情况下也能派上用场

Review before translation: very impressive I think is ok for lite work it will do in a pinch



ha\*\*\*30 购买于 · 2025年12月5日

★★★★★

购买：弧焊机+TIG焊枪

方便且便携的焊接机

Review before translation: handy and portable welder



au\*\*\*76 购买于 · 2025年12月14日

★★★★★

购买：弧焊机+TIG焊枪

非常好

Review before translation: excelente



cu\*\*\*by 购买于 · 2025年11月30日

★★★★★

购买：弧焊机

好吧，我离焊枪还差一点距离，但这是我第二台焊机了。第一台是MIG焊机。当我收到这台焊机时，它太小了，简直像玩具一样，只有手掌那么大。但我把它放在一块厚金属上，把电流调到200安培，它还是能正常工作。尤其是我这种不太懂行的人，它也能用。目前我很满意。如果以后我能学会正确使用它，那会怎样就另说了。但现在，我给它打五颗星，真的让我很惊喜!

Review before translation: okay I'm far from the welder but this is my second machine my first one was a MIG when I received this machine it was sup [查看更多](#)



24\*\*\*60 购买于 · 2025年11月8日

★★★★★

购买：橙色



这是一款非常好的产品，材质很好，我百分之百推荐！而且价格也很优惠 🍷

Review before translation: excelente producto con material de buena calidad lo recomiendo 100% y el precio excelente 🍷



James Malone 购买于 · 2025年12月19日

★★★★★

购买：弧焊机+TIG焊枪

效果很好

Review before translation: works great



# 生产流程



## 1 核心部件加工

变压器 / 电抗器, PCB 板, 钣金件加工生产

## 2 整机装配

预装线, 总装线



## 3 整机测试

电气性能, 安全性能, 环境适应性测试

## 4 包装入库

成品清洁复检, 配套封箱



## 5 物流运输

衔接各工序的物料转运

## 服务团队

公司 B2B 业务增长迅速，已在亚洲、欧洲、非洲、北美洲和南美洲建立起广泛的销售网络。



- 海外市场：80+ 国家
- 海外销量：150 万 + 台
- 美国分公司：HITBOX ELECTRIC LLC
- 墨西哥分公司：PROMOTORA Y COMERCIALIZADORA LCNT
- 巴西分公司：HITBOX COMPANY LTDA
- 马来西亚分公司：Hitbox PLT
- 俄罗斯分公司：ООО «ЮНИТ»
- 香港分公司：HONG KONG HAOWO TECHNOLOGY CO.,LIMITED

# 企业资质

全面通过权威资质认证，以合规实力打造可靠焊接设备。

**1000万+**

累计服务全球市场用户数

**200+**

研发中心和生产制造基地

**100+**

知识产权专利和发明

## 权威认证全覆盖





## 发展历程

2014

公司成立  
官方网站上线

2015

创始团队启动国际贸易业务

2018

业务拓展：  
多品类·多平台·多渠道

2021

通过国家科技型中小企业认定

2022

升级工贸一体企业  
获评国家高新技术企业

2023

深圳市专精特新企业  
获深圳出口信用保险承保

2025

争创国家级“专精特新”  
小巨人企业



HITBOX

深圳市优尼特焊接机电有限公司

SHENZHEN UNITWELD WELDING AND MOTOR CO.,LTD

## 发展历程

2014年成立的深圳市优尼特焊接机电有限公司, 是深圳本土研发驱动型高新技术企业, 专注焊接设备研发、生产与销售, 为全球提供先进工业焊接解决方案。

公司拥有自主研发、柔性制造、全周期服务核心优势, 产品远销80余个国家和地区, 获国际广泛认可; 作为专精特新科技企业, 融合多平台跨境电商与 B2B 销售网络, 高效服务全球客户。



### 核心业务

- 全球品牌布局: Hitbox、hxxvogen、aixz 三大品牌
- 核心产品: 逆变焊机及配套设备
- 雄厚资质实力: 3项注册商标、100+项专利、关键认证齐全



### 核心竞争力

- 核心价值: 创新、品质、服务、效率
- 合作模式: 需求驱动, 深耕优质供应商战略合作
- 全球仓配: 海外直发货, 尊享一流用户体验



HITBOX

# DIRECT MANUFACTURE

We Accept OEM and ODM Orders



**SHENZHEN UNITWELD WELDING AND MOTOR CO., LTD**

Having journeyed far to Shenzhen, you are merely one kilometer away from our manufacturing facility.





**HITBOX**



**深圳市优尼特焊接机电有限公司**

地址：广东省深圳市宝安区福海街道展城社区和秀西路 87 号 和景工业园 12 栋

电话：0755-29494833

邮箱：zheng@unitweld.com

官网：www.unitweld.com